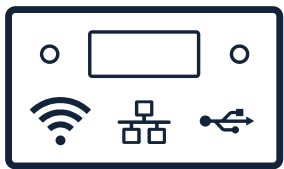


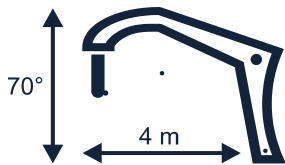


SINZ SEPAROIL | Kombiniertes Aufbau mit Ölabscheidung

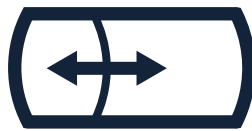
Die wirksamste Methode, wie man öliges Wasser los wird.



KONTROLLTAFEL
mit Telematik



ARMREICHWEITE
4m / 70°



ZISTERNE
mit Ausschubkolben



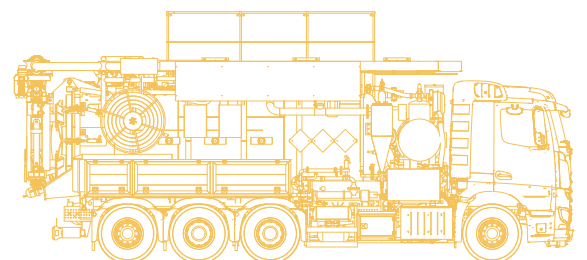
VERARBEITUNGSKAPAZITÄT
bis zu 160 m³ / Tag



SAUGLEISTUNG
2430 m³ / Std.

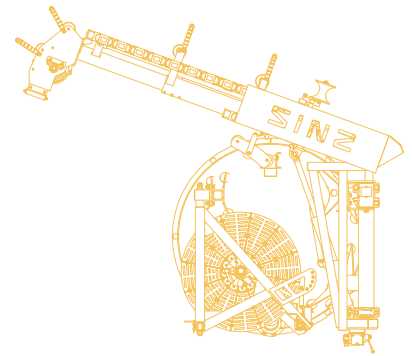
KONTAKT

E-mail: sales@sinz.de
Phone: +420 721 517 421



Eckdaten

- Saugleistung 2430 m³/Std.
- Vakuumpumpe mit ATEX Zertifizierung
- Hochdruckwasserpumpe URACA KD718, Wasserdurchfluss bis zu 329 l/min bei 170 Bar
- die Maschine ermöglicht den gleichzeitigen Betrieb von Hochdruckpumpe, Pumpe und Abscheider bei voller Leistung
- teleskopischer 180° schwenkbarer kombinierter Arm mit bis zu 40° Neigung nach oben und 30° Neigung nach unten und 4 m Reichweite
- Gesamtinhalt der Zisterne: 14,4 m³
- Behälterwandstärke 7 mm, Behältermaterial Stahl S355
- Volumen der Ölkammer: 1,9 m³
- Wasser- und Ölkammer sind durch den Ausstoßkolben getrennt
- Wasserkammerinhalt von 2,8 bis 7,2 m³
- Schlammkammerinhalt von 5,3 bis 9,7 m³
- ADR Zertifizierung Klasse FL
- 2 Haspeln für die Pumpenschläuche. 60 m Schlauchkapazität
- Kassette für den Saugschlauch für 18 m Saugschlauch DN125
- Haupthaspel nimmt bis zu 160 m 1" Reinigungsschlauch auf
- kleine Haspel mit 1/2" (DN13) Druckschlauch mit 40m Schlauchkapazität
- bestimmt für das Abspritzen des Fahrzeuges, ist an der hinteren Seite angebracht und hat die hydraulische Auf- und Abwicklung
- Fernbedienung mit proportionalen Joysticks und Display
- Tridem-Fahrgestell für hohe Manövrierfähigkeit
- fortschrittliche Diagnostiksoftware in der SINZ Bedientafel
- automatische Steuerung der Motorumdrehungen
- kontinuierliche Wasser- und Vakuumpumpendruckregelung (0-100%)
- unabhängige Vakuum- und Wasserpumpenregelung
- Fernbedienung mit informativem Display
- Druckschlauchlängenmessung
- Rückfahrkamera
- Zentralschmiersystem



Vorteile des mobilen Ölabscheiders SEPAROIL

Dank der Trennung der ölhaltigen Substanzen vom Wasser direkt vor Ort transportiert der SEPAROIL nur einen Bruchteil des Abfallvolumens im Vergleich zur konventionellen Entsorgung von ölhaltigem Wasser. Dadurch kann der SEPAROIL tagsüber mehrere Standorte mit deutlich weniger Kilometern bedienen. Neben der Trennfunktion kann der SEPAROIL auch als kombinierter Aufbau für die Reinigung oder den Abfalltransport eingesetzt werden. Einfache automatisierte Steuerung mit übersichtlichen Informationsdisplay - SINZ Kontrolltafel mit Telematik. Der Abscheider ist in der Lage, bis zu 10 m³/h ölhaltiges Wasser zu verarbeiten. D.h. in zwei Schichten 160 m³ pro Tag.

Zur Beurteilung der Wasserqualität ist die Maschine mit einem präzisen optischen Messgerät/Alarm für den Ölgehalt im Auslasswasser ausgestattet.

Der Ergebnissverlauf der Wasserqualitätsmessung kann auf dem Display des Hauptbedienfelds verfolgt werden.

Das Bedienfeld ist mit einem USB-Anschluss ausgestattet, über den die ausgegebenen Wasserqualitätsmessdaten auf ein Flash-Laufwerk heruntergeladen werden können. Die SINZ KONTROLLTAFEL ist mit einer Reportdatei der gemessenen Daten ausgestattet (dieses ist eine einzigartige Funktion).



SINZ KONTROLLTAFEL



Detail des Tastdisplays mit der Auflösung 1280x480px



großer Saugarm für maximaler Effizienz